ZX-TY043I42S-0808 使用说明书

V1.5

ZX-TY043I42S-0808 是一款工业级 4.3 英寸高性能 TFT 数字液晶产品。该产品为一体化结构,具有简单易用、稳定可靠、供货连续的特点,是工控、仪器、仪表等行业的理想选择。

使用该产品可大幅度降低系统复杂度、简化用户设计、降低成本和加快产品上市,可显 著提高用户产品的竞争优势。

一、功能特性

- 1. X、Y地址输入(X、Y地址与显示屏水平象素、垂直象素——对应);
- 2. 多达 4 个显示区(双缓冲+双图层,可叠加显示或快速切换画面);
- 3.8点写入加速(比单点写入的速度快十几倍以上;可设置过滤掉背景色部分);
- 4. 全屏填充加速(对当前页、当前层瞬间填充,耗时约5.8ms);
- 5. X 方向或 Y 方向自动增量可设置, X 增量、Y 增量可独立设置允许或关闭;
- 6.8 位高速 8080 并行总线接口,访问系统无需判忙,大数据量传输无雪花:
- 7. 帧同步信号输出(可改善画面质量);
- 8. 480*272 (480*RGB*272) 分辨率 (16:9 宽屏);
- 9. 256 色(RGB332)显示,对 CPU 数据压力小,适合工控应用;
- 10. 4.3 英寸数字液晶面板,一体式结构,工业级设计;
- 11. 可选配触摸屏(带 TSC2046 兼容芯片, SPI 接口输出);
- 12. 8级背光亮度可调整 (通过总线设置, 无须单独 PWM 引脚);
- 13. 高亮 LED 背光, 2万小时以上寿命;
- 14. 可选择 2.54mm 双排直插接口或 FPC 软线接口。

二、产品型号及参数

序号	总线宽度	颜色数	触摸面板	型号	版本
1	8 位 8080 总线	350	无	ZX-TY043I42S-0808	\/1 F
2	8 位 8080 总线	256	有	ZX-TY043I42S-0808T	V1.5

注: 带触摸屏版本的控制器自带 TSC2046 兼容芯片, SPI 接口输出(3.3V 信号电压)。

三、控制器接口

控制器的 CN1 为 36 脚 2.54mm 双排直插接口, CN2 为 40 脚 FPC 软线接口, 它们前 36 脚管脚顺序和功能定义相同, 管脚定义如下

管脚	名 称	描述	I/O		备注			
1-2	GND	电源地	GND					
3-4	VIN	系统电源输入	电源	4.5~5.5V				
5-6	VBL	背光电源输入	电源	3.3~5.5V				
7	/cs	总线片选	- 1	/CS=0, 挡	空制器接受总线数据/命令			
0	/nc	安方思进权		/RS=0	写 ADD 寄存器/读系统 BUSY 标志			
8	/RS	寄存器选择	'	/RS=1	写所选中的系统寄存器/读象素数据			
9	/WR	总线写入	Ī	+=\d; 0000 \(\text{A} \) \(\text{A} \)				
10	/RD	总线读取	Ī	标准 8080 总线格式				

39-40	GND	电源地	GND	仅 CN2 才有这些管脚
37-38	NC	NC		仅 CN2 才方汶此筦脚
36	TPIRQ		0	
35	TPBUSY		0	
34	TPDOUT	触摸屏相关信号	0	多写 I 3C2U40 心月 页件
33	TPDIN	仙 世 屋 扣 子 <i>仁</i> 只	I	参考 TSC2046 芯片资料
32	TPCS		I	
31	TPCLK		I	
23-30	NC	NC		
15-22	D0-D7	数据总线	I/O	标准 8 位 8080 数据总线
13-14	NC	NC		
12	SYNC	SYNC 输出	0	帧同步信号输出,下降沿同步,可悬空
11	/RST	控制器复位	I	>10ms 负脉冲有效,内部带阻容复位(10k+100nF)

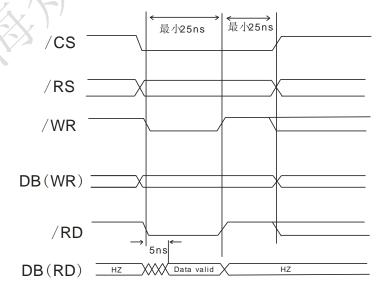
- 注: 1. 触摸屏及组件为选购版本、出厂默认带 CN1 接插件、不带 CN2 接插件;
 - 2. CN1 为 36 脚 2.54mm 双排针(常规排序,参考安装尺寸图);
 - 3. CN2 的规格为 FPC40-0.5 (0.5mm 脚距、0.3mm 线厚、下接触、40 线);
 - 4. 用户可使用同面或异面接触的 FPC 软线来完成线序转换。

四、并行总线读写操作

总线读写操作的管脚组合及时序图如下

序号	/cs	/RS	/WR	/RD	描述
1	1	х	х	х	总线等待,高阻状态
2	0	0	↓	1	写 ADD 寄存器
3	0	1	↓	1	写 ADD 寄存器所选中的系统寄存器或显存
4	0	0	1 <	1	读 BUSY 状态(8 点写入和全屏填充时的忙标志)
5	0	1	1	1	读显存(X、Y、WR_P、WR_L 对应的象素颜色数据)

- 注: 1. ↓表示该脚下降沿, x 表改脚忽略;
 - 2. 连续操作中/CS 可以一直选中,也可每次操作时选中;
 - 3. 有些寄存器需要连续写2次,先写高字节再写低字节。



五、系统寄存器及功能

对系统寄存器(包括显存)的读/写,需要先写 ADD 寄存器,用于选中需要读写的系统寄存器,再对被选中的寄存器进行读写操作。

按如下方式写 ADD 寄存器

/C	/RS	/WR	/RD	D7~D3	D2	D1	D0
0	0	↓	1			ADD	

注: ↓表示对应脚上的下降沿。

按如下方式写系统寄存器(即 ADD 寄存器的值所选中的系统寄存器)

/CS	/RS	/WR	/RD	D7~D0
0	1	↓	1	将参数写入被选中的系统寄存器

注: 1. ↓表示对应脚上的下降沿;

2. 部分寄存器需要分 2 次写入, 先写入高字节后写入低字节。

系统寄存器分布如下表

ADD 寄存器值	系统寄存器名称	INIŢ	W/R	写入次数
0	X 地址寄存器	0	W	2 次
1	Y地址寄存器	0	W	2 次
2	单点读、写显存		W/R	1次
3	8 点快速写入	_	W	1次
4	前景色寄存器	0	W	1次
5	背景色寄存器	0	W	1次
6	系统命令	6000H	W	2 次
7	全屏填充		W	1次
X	BUSY 标志(注)		R	_

注: 1.读 BUSY 标志时, 需/RS=0; x 表示该值忽略;

2.部分寄存器需要分2次写入,先写入高字节后写入低字节。

X地址寄存器(ADD=0; 0~479)

X 地址直接反映为 TFT 屏上的水平象素,范围 0~479 (一行共 480 个象素点),分两次写入,先写高部分 X8,再些低部分 X7-X0

写入顺序	先写入(X8)	再写入(X7~X0)
X 地址寄存器	0~4	179
初始值	()

Y地址寄存器(ADD=1; 0~271)

Y 地址直接反映为 TFT 屏上的垂直象素,范围 0~271 (一列共 272 个象素点),分两次写入,先写高部分 Y8,再写低部分 Y7~Y0

写入顺序	先写入(Y8)	再写入(Y7~Y0)
Y地址寄存器	0~7	271
初始值	()

单点读、写显存(ADD=2)

读写当前 X、Y、WR_L、WR_P 对应的象素,一次1个象素,格式为 RGB332

位顺序	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
颜色	R2	R1	R0	G2	G1	G0	B1	В0

注: 自动增量允许时每次自动增量 1, 可设置多种增量方式。

8 点快速写入(ADD=3)

该功能主要用于文字显示加速,可提高刷屏速度,降低 CPU 数据压力。8 点直接写入和8点过滤背景色写入的效果图如下("上海"为8点直接写入,"众贤"为8点过滤背景色写入;前景色=0E0H<红>,背景色=1CH<绿>);

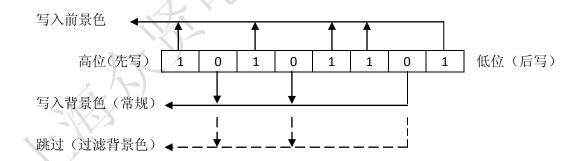


当 ADD=3 时,写操作会将总线数据 D7-D0 按位方式写入 X、Y、WR_L、WR_P 对应的显存中,一次 8 个象素(高位在前低位在后; 1 写入前景色,0 写入背景色或跳过不写)。

位顺序	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
写入顺序	第1	第 2	第3/	第 4	第 5	第6	第7	第8

自动增量打开时,无论写入的位是 1 (前景色)、或 0 (背景色或跳过不写), 地址都将增量 8 次 (一个位增量一次)。

8点写入的示意图如下:



注意: 1.8点写入前须先写前景色寄存器和背景色寄存器;

- 2. 自动增量时每次 8 点写入后 X 或 Y 地址增量 8 (常规必须打开自动增量);
- 3. 8 点写入后 300ns 内不允许对控制器进行写操作(可采用延时或判忙)。

前景色、背景色寄存器(ADD=4、5)

8点写入时的前景色颜色和背景色颜色寄存器分配如下

						,,,		
位顺序	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
颜色	R2	R1	RO	G2	G1	G0	B1	В0
初始值				C)			

系统命令寄存器(ADD=6)

系统命令寄存器分2次写入,先写高字节后写低字节,其功能定义如下

写顺序	第一次写入							第二次写入				
位顺序	D15	D14	D13	D12	D11	D10	D9	D8	D7	D6~D5	D4~D3	D2~D0
寄存器	INC_DIR	Y_INC	X_INC	BACK_F	保留	DISP_P	保留	WR_P	WR_L	保留	DISP_M	LUM
初始值	0	1	1	0		0		0	0		0	0

注:寄存器保留位须写入"0"。

命令寄存器详细说明

	4 to 11 th v1 st sec 21									
序号	寄存器	描述	备注							
1	INC_DIR	增量方向	0: 沿 X 方向自动增量							
		垣里刀門	1: 沿 Y 方向自动增量							
2	Y INC	Y地址增量允许	0: 禁止 Y 地址的增量, Y 保持不变							
	1_INC		1: 允许 Y 地址增量,按相应模式增量							
3	X INC	X 地址增量允许	0: 禁止 X 地址的增量, X 保持不变							
3	X_IINC	X 地址增重儿付	1: 允许 X 地址增量,按相应模式增量							
4	BACK_F	背景色过滤	0:8点写入时分别为前景色或背景色							
4	BACK_F		1: 8 点写入时只写前景色,背景色忽略							
5	DISP_P	显示缓冲页选择	0:显示页0的内容							
			1:显示页1的内容							
6	WR_P	读写缓冲页选择	0: 读写页0的内容							
0			1: 读写页1的内容							
7	WR_L	读写层选择	0: 读写 LO 层的内容							
,			1: 读写 L1 层的内容							
	<u> </u>	显示模式设置	0:显示 L0 层的内容							
8	DISP_M		1:显示 L1 层的内容							
			2: L0 层、L1 层的内容叠加后显示							
*	LUM	背光管理	0: 背光关闭,背光电路停止工作							
9			1: 背光亮度最低							
XX	1		7: 背光亮度最高							

注: 1.在 SYNC 下降沿后(帧同步) 再修改 DISP_P 切换显示页可避免闪烁; 2.在 SYNC 下降沿后(帧同步) 再修改 DISP_M 切换显示层可避免闪烁。

全屏填充(ADD=7)

该命令可对 WR_P、WR_L 对应的整屏瞬间自动填充,耗时约 5.8ms,该时间内不允许对系统进行写操作。可以采用延时或判忙等方式检测填充是否执行完毕。

全屏填充使用如下颜色分配

位顺序	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
颜色	R2	R1	RO	G2	G1	G0	B1	В0

注:全屏填充只操作 WR P、WR L 所对应的显存区域。

状态和显存读取

如果/RS=1、ADD=2,则读操作会读出 X、Y、WR_P、WR_L 对应的象素数据;如果/RS=0,无论 ADD 为何值,则读操作会读出系统 BUSY 标志。

位顺序	/RS	ADD	D7-D1	D0
读象素	1	2	RGB332	
读 BUSY	0	х		BUSY

注: 1. 只有 8 点写入和全屏填充时 BUSY 标志才有效, 其他操作无需判断;

- 2. 8 点写入后可以读 BUSY 标志,也可软件延时 300ns 左右;
- 3. 全屏填充后可以读 BUSY 标志,也可软件延时 5.8ms 左右。

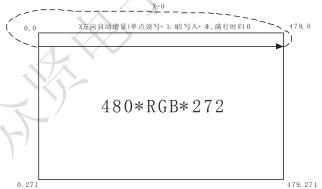
六、地址自动增量方式

通过对系统命令寄存中相关位的设置可以实现不同的自动增量模式,几种增量模式的说明及示意图如下

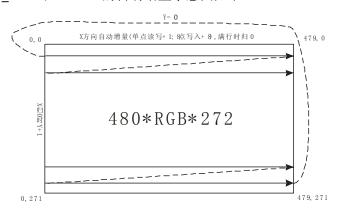
序号	INC_DIR	Y_INC	X_INC	增量描述
1	0	х	0	无增量
2	0	0	1	X 自动增量,满行时 X=0, Y 不变
3	0	1	1	X 自动增量,满行时 X=0, Y+1
4	1	0	х	无增量
5	1	1	0	Y自动增量,满列时 Y=0, X 不变
6	1	1	1	Y 自动增量,满列时 Y=0, X+1

注: 单点读、写时地址自动增量1; 8点写入时地址自动增量8。

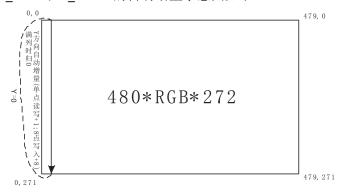
INC_DIR=0; Y_INC=0; X_INC=1 的自动增量示意图如下



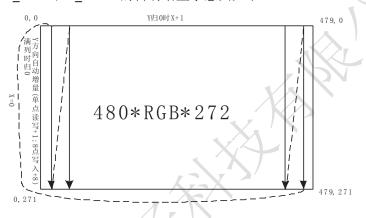
INC DIR=0: Y INC=1: XINC=1 的自动增量示意图如下



INC_DIR=1; Y_INC=1; X_INC=0的自动增量示意图如下



INC DIR=1; Y INC=1; X INC=1 的自动增量示意图如下



七、图形层管理

该控制器包含两个缓冲页,每页由两个显示层构成,分别为 LO 和 L1,可以选择显示 LO 或 L1 的内容,也可以把 LO 和 L1 的内容叠加在一起显示。

显示模式的设置如下。

序号	DISP_M	描述
1	0	只显示 LO 层的内容,RGB332
2	1	只显示 L1 层的内容,RGB332
3	2	将 LO 层的内容叠加在 L1 层上显示,RGB332

注: 1.WR P的值决定读写缓冲页;

2.DISP_P 的值决定显示缓冲页;

3.WR_L 的值决定读写图形层;

4.DISP M 的值决定显示图形层;

5.修改 DISP P、DISP M 应先检测帧同步信号(SYNC)避免闪烁;

当 DISP_M=2 时,L0 层与 L1 层的内容将同时显示,L0 层显示在 L1 层的前面。该模式下在 L0 层中将有一个透明色的定义(颜色值为 0 的象素表示其为透明色),透明色的象素不会被显示出来,而是显示透明色后面的图象(即显示 L1 层的对应内容)。

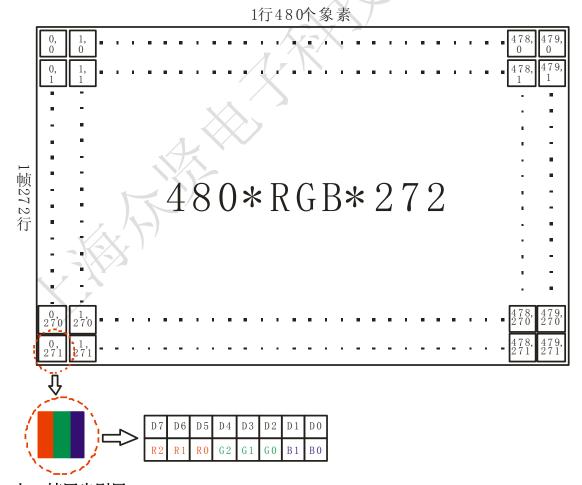
双层叠加显示示意图如下,在 L1 层上显示一幅图片,再将 L0 层先用透明色清屏(透明色为 0),然后在 L0 层上绘制一些彩色横条。此时,L0 层中的横条部分将显示出来,而横条外的透明色区域则显示 L1 层上的图片内容(L0 层叠加在 L1 层上)。



注: 1.叠加模式下 L0 层只能显示 255 种颜色,颜色值 0 定义为透明色; 2.叠加模式下 L1 层可以显示 256 种颜色,颜色值 0 为纯黑色。

八、系统规划示意图如下

该控制器包含两页独立缓冲区域(双缓冲),每个缓冲区域包含两个显示层,每个显示层由 272 行构成,每一行包含 480 个象素点,每个象素点都由红绿蓝(RGB)三种颜色组成。其中红色 3 位,绿色 3 位,蓝色 2 位,由此构成 256 种颜色。控制器的单页单层示意图如下



九、帧同步刷屏

在 SYNC 引脚的下升沿后再开始送入显示数据可以实现帧同步功能,改善画面质量

(避免刷屏时的闪烁)。但帧同步功能要求 CPU 具备一定的刷屏速度。

帧同步刷屏的总线最低速度为: x*y*60(Hz)(x 为刷新宽度,y 为刷新高度),如刷新 200*200 的区域时要求总线最低平均速度为: 200*200*60=2.4MHz。

- 注: 1. 不包括必要的循环和判断所占用的时间资源,因此实际需要速度更高;
 - 2. 应尽量使用带总线的 CPU 以及利用 DMA 来提高接口效率;
 - 3. 利用双缓冲或双图层可有效避免 CPU 过慢的拉窗或闪烁影响;
 - 4. DISP_P、DISP_M 切换时检测帧同步可避免闪烁, WR_P、WR_L 可随意切换。

十、参考程序

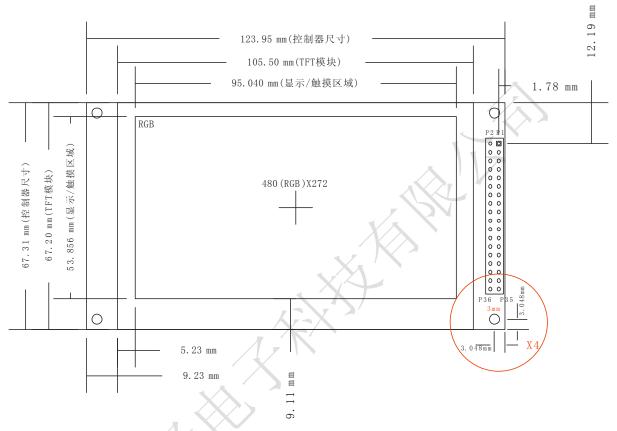
以下参考程序展示如何用模拟总线完成初始化、硬件全屏填充,最后在水平 **25**,垂直 **50** 位置处填充一块宽 **100**,高 **150** 的白色区域(需根据自己的硬件平台和开发工具定义相应的端口):

```
//写 ADD 寄存器
void lcd add(unsigned char add){
   LCD_CS_0;
   LCD RS 0;
   LCD_DATA = add;
   LCD DATA OUT;
                  //总线输出
   LCD WR 0;
   //插入延时保证/WR 脚产生>=25ns 负脉冲
   LCD_WR_1;
   LCD_DATA_IN;
                   //总线悬空
   LCD CS 1;
}
                              //写 ADD 寄存器所选择的系统寄存器或显存
void lcd_data(unsigned char dat){
   LCD_CS_0;
   LCD_RS_1;
   LCD DATA = dat;
   LCD_DATA_OUT;
                  //总线输出
   LCD WR 0;
   //插入延时保证/WR 脚产生>=25ns 负脉冲
   LCD_WR_1;
                  //总线悬空
   LCD DATA IN;
   LCD_CS_1;
unsigned char lcd_busy(void){
   unsigned char i;
                  //总线输入
   LCD_DATA_IN;
   LCD_CS_0;
```

```
LCD_RS_0;
    LCD_RD_0;
    //如 CPU 过快请插入适当延时(>=5ns)
    i = LCD DATA;
    LCD_RD_1;
    LCD_CS_1;
    return i & 0x01;
}
void set xy add(unsigned short x, unsigned short y){
                lcd_data(x>>8);
                                lcd_data(x);
    lcd_add(0);
    lcd_add(1);
                lcd_data(y>>8);
                                lcd_data(y);
}
void set_sys_cmd(unsigned short cmd){
                lcd data(cmd>>8); lcd data(cmd);
    lcd add(6);
}
void main(void){
    unsigned short x, y;
    //端口初始化
    LCD_CS_1;
                LCD_CS_OUT;
    LCD RS 1;
                LCD RS OUT;
    LCD_WR_1; LCD_WR_OUT
                LCD RD OUT;
    LCD RD 1;
                    //SYNC 设置为输入
    LCD_SYNC_IN;
    //控制器复位
    LCD_RST_0;
               LCD_RST_OUT;
    //插入延时,建议 10ms 以上
    LCD_RST_1;
    //插入一定延时,等待系统稳定(建议 50ms 以上)
    set_sys_cmd(1<<Y_INC | 1<<X_INC);
                                            //增量 X->Y,背光关闭
    set_xy_add(0, 0);
              lcd_data(0); while(lcd_busy()); //等待全屏填充黑色完成
    lcd_add(7);
    set_sys_cmd(1<<Y_INC | 1<<X_INC | 7);
                                            //增量 X->Y,LUM=7
    //在 25,50 处填充一块 100*150 的白色区域
    for(y=0; y<150; y++){
        set_xy_add(25, 50+y); //xy add
        lcd add(2);
                            //利用 X 地址自动增量连续写一行(100 个点)
        for(x=0; x<100; x++)
            lcd_data(0xff);
```

}
While(1);
}
十一、安装尺寸

控制器正面视图安装尺寸如下



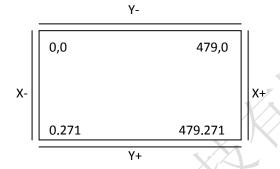
十二、产品参数

控制器的参数汇总如下

工机曲机多次压心机									
序号	名称	最 小	典 型	最 大	单位	条件	备 注		
1	VIN 电压	4.5	5	5.5	V		小于 100mVp-p		
2	VIN 电流	70	80	90	mA	@5V			
3	VBL 电压	3.3	5	5.5	V		小于 100mVp-p		
4	VBL 电流		200	250	mA	@5V	和输入电压及亮度有关		
5	VIL	-0.3	0	1	V				
6	VIH	2.3	3.3	3.6	٧				
7	解析度		480 x 272		dot		RGB,16:9 宽屏		
8	颜色		256				RGB332		
9	对比度	400	500						
10	亮度		450		ad /m²	LUM=7	无 TP 版本		
10			400		cd/m²	LUIVI-7	带 TP 版本		
11	工作温度	-20		70	$^{\circ}$				
12	储存温度	-30		80	$^{\circ}$				
13	LED 寿命		20,000		Hr	最高亮度	亮度下降为出厂时 50%		

十三、控制器应用注意事项

- 1. 控制器信号电压为 3.3V, 电压不匹配时必须进行电平转换(可使用串阻方式);
- 2. 触摸屏控制器信号电压为 3.3V, 电压不匹配时必须进行电平转换;
- 3. 总线信号较长或速度较高时建议串联 33R 匹配电阻 (信号线应尽量短且规则);
- 4. 对于输出纹波或干扰比较大的电源必须先进行 LC 低通滤波;
- 5. VIN 和 VBL 电源应就近放 1 只 47uF 以上和 1 只 100nF 的电容;
- 6. SYNC 引脚为可选引脚,可悬空处理;
- 7. /RST 引脚在内部有 RC 电路(100nF+10k), 可悬空或接 IO(推荐用户软件复位);
- 8. 复位完成后建议等待 160ms 再打开背光 (等待 TFT 面板稳定);
- 9. 修改 DISP_P、DISP_M 时应先抓帧同步信号(SYNC),可有效避免闪烁;
- 10. 触摸屏芯片和 4 线触摸屏连接示意图如下(可在程序中先对 X、Y 结果转换)。



十四、联系方式

网址:

E-mail: <u>support@shzxtech.com</u>(技术咨询)

www.shzxtech.com

电话: 021-38255469-801 传真: 021-38255469-806

地址: 上海市浦东新区秀沿路 2585 弄 29 号 802

sales@shzxtech.com(商务咨询)

www.shzxtech.cn